



## r.rhenus EA 25 S

### 不含氯的高性能切削油

#### 产品描述

**r.rhenus EA 25 S** 是一种清澈的黄褐色、高压高性能切削油。产品不含氯，低油雾。

#### 应用及特性

**r.rhenus EA 25 S** 可用于钢铁拉伸的重加工操作。也特殊用于拉削，推削，扩孔，铰孔(如：内部低速重载拉削/扩孔/铰孔/推削) 齿轮切削，深钻孔，锯切以及其他重金属加工操作（高合金钢如钢铁的热处理，铬钢，镍-铬合金钢，铬钼合金钢，镍合金，硅锰合金）等材料。

**r.rhenus EA 25 S** 也适用于珩磨加工操作。

**r.rhenus EA 25 S** 高压添加剂可以完全达到切削加工的要求。

**r.rhenus EA 25 S** 在相应的温度范围内,混合极性添加剂提供了较好的可湿性和粘性。

#### 技术指标

粘度 40°C (mm <sup>2</sup> /s)	密度 20°C (g/ml)	闪点 (°C)	铜腐蚀等级
20	0.89	196	4

#### 备注

**r.rhenus EA 25 S** 的倾点大约为：-15°C。

基于原料的低油雾和皮肤的适应性，使得产品有很好的操作性能。

本文根据技术资料的修订版制定，需要获得更多的信息请参阅材料安全数据资料或者联系我们产品应用工程师。

#### 版本

07/08